



CITTÀ DI IGLESIAS

AVVISO

Oggetto: Selezione per l'assunzione a tempo determinato di n. 9 impiegati amministrativi, da impegnare nel cantiere di nuova attivazione ai sensi della L.R. n. 1 del 11/01/2018 Art. 2 – Programma integrato plurifondo per il lavoro “LAVORAS”.

I candidati di cui alla prova selettiva nominata in oggetto (si veda elenco allegato di n°27 nominativi quali risultano dalla graduatoria pervenuta dal Centro per l'impiego di Iglesias), sono invitati a presentarsi, muniti di un documento di identità in corso di validità, il giorno 08 aprile 2019, alle ore 9:30, presso il Centro Direzionale di via Isonzo n°7, (sala riunioni- piano 2°) del Comune di Iglesias, per la prova di idoneità finalizzata all'assunzione a tempo determinato di n° 9 impiegati amministrativi da impegnare nel cantiere di nuova attivazione ai sensi della L.R. n. 1 del 11/01/2018 Art. 2 – Programma integrato plurifondo per il lavoro “LAVORAS”.

Si avvisa che la mancata o ritardata presentazione, indipendentemente dai motivi, comporterà l'esclusione dalla procedura selettiva.

Iglesias, lì 20 marzo 2019.

f.to Il Presidente della Commissione
Il Segretario Generale
Dott.ssa Lucia Tegas