

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI**

II/ La sottoscritta GIUSEPPINA MAMMU
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto
legislativo 14.03.2013, n.33, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste
dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

quanto segue:

- di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili: 1 FABBRICATO AL 100% 9 FAB
BR. AL 50% 5 TERRETTI IN COMUNIONE CON DIVERSI PARENTI
- di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati: 1 FIAT SEDICI
- di possedere le seguenti azioni di società: QUOTE IMEDEL ETISCALI
- di possedere le seguenti quote di partecipazioni in società: /
- di aver esercitato le funzioni di sindaco e/o amministratore nelle seguenti società: /
- di aver sostenuto spese e/o assunto obbligazioni per la propaganda elettorale per Euro /
- di essersi avvalso per la propaganda elettorale esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici messi a disposizione dal seguente partito/formazione politica: /
- Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all' IRPEF (imposta sui redditi delle persone fisiche). DICHIARAZIONE 2013 - DICHIARAZIONE 2014

Data e luogo 24.3.15

Giuseppina Mammù
(il dichiarante)