

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI**


Il/La sottoscritto/a CARTA PIETRO
in qualità di CONSIGLIERE COMUNALE ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto
legislativo 14.03.2013, n.33, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste
dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

quanto segue:

- ^{NON} di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:
- di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati: AUTO PEUGEOT -
MOTO SCOOTER YAMAHA - BATTELLO PNEUMATICO m. 6,70
- di possedere le seguenti azioni di società:
- ^{NON} di possedere le seguenti quote di partecipazioni in società:
- ^{NON} di aver esercitato le funzioni di sindaco e/o amministratore nelle seguenti società:
- di aver sostenuto spese e/o assunto obbligazioni per la propaganda elettorale per Euro
- ^{NON} di essersi avvalso per la propaganda elettorale esclusivamente di materiali e mezzi propagandistici messi a disposizione dal seguente partito/formazione politica:
- Si allega copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all' IRPEF (imposta sui redditi delle persone fisiche).

Data e luogo Iglesias 09-06-2015


(il dichiarante)