

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ'
(ART. 47 D.P.R. 28 DICEMBRE 2000 N 445)
COMUNICAZIONE ADESIONE O APPARTENENZA AD ASSOCIAZIONI O
ORGANIZZAZIONI
(art. 4 - Codice comportamento)

Il/La sottoscritto/a TEGAS LUCIA nato/a a TALANA (NU) il 29/11/1956 residente a _____ Via P.zza _____ n. _____, dipendente del Comune di Iglesias, presso il settore STAFF-SEGRETERIA GENERALE consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000 e informato/a che i dati saranno utilizzati ai sensi del decreto legislativo n. 196/2003, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

la propria adesione o appartenenza alle seguenti associazioni od organizzazioni, (con esclusione dell'adesione a partiti politici ed organizzazioni sindacali), a prescindere dal loro carattere riservato o meno, i cui ambiti di interessi possano interferire con lo svolgimento dell'attività dell'ufficio cui è preposto:

- 1. NEGATIVO
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

SI IMPEGNA

a comunicare le variazioni in merito a quanto sopra.

Iglesias, 29/3/2017

Il dichiarante

