

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(ART. 47 D.P.R. 28 DICEMBRE 2000 N 445)

COMUNICAZIONE DI INTERESSI FINANZIARI E SITUAZIONE PATRIMONIALE

(art. 12 – Codice comportamento)

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il _____ residente a _____
Via /P.zza _____ n. _____, Segretario generale / Dirigente del settore _____
_____ del Comune di Iglesias

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000 e informato/a che i dati saranno utilizzati ai sensi del decreto legislativo n. 196/2003, sotto la sua personale responsabilità

DICHIARA

[] di possedere le seguenti partecipazioni azionarie ed altri interessi finanziari che possano porlo in conflitto d'interessi con la funzione pubblica che svolge:

.....
.....
.....

[] di NON possedere partecipazioni azionarie ed altri interessi finanziari che possano porlo in conflitto d'interessi con la funzione pubblica che svolge.

[] di avere i seguenti parenti e affini sino al secondo grado, coniuge o convivente, che esercitano attività politiche, professionali ed economiche che li pongano in contatti frequenti con l'ufficio che dovrà dirigere o che siano coinvolti nelle decisioni o nelle attività inerenti all'ufficio:

.....
.....
.....

(indicare le generalità e le cariche rivestite)

[] di NON avere parenti e affini sino al secondo grado, coniuge o convivente, che esercitano attività politiche, professionali ed economiche che li pongano in contatti

frequenti con l'ufficio che dovrà dirigere o che siano coinvolti nelle decisioni o nelle attività inerenti all'ufficio.

[] che i dati di reddito e patrimonio contenuti nella propria dichiarazione dei redditi
(redditi anno _____) sono i seguenti:

TIPOLOGIE DI REDDITO	IMPORTO in EURO
Lavoro dipendente ed assimilati	
Lavoro autonomo	
Impresa	
Partecipazione	
Fabbricati	
Agrari	
Dominicali	

[] che è proprietario dei seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri:

AUTOVETTURE MOTOVETTURE (marca e tipo)	E	CAVALLI FISCALI	ANNO DI IMMATRICOLAZIONE

[] che non possiede beni immobili iscritti in pubblici registri (terreni e fabbricati);

[] che non possiede partecipazioni in società quotate o non quotate;

[] che non detiene investimenti in titoli obbligazionari o in titoli di Stato;

[] che non esercita funzioni di amministratore e/o di sindaco in società.

(oppure, per ogni categoria, indicarne il possesso utilizzando lo spazio sottostante)

.....
.....
.....

Iglesias,

Firma

Allega: dichiarazione annuale dei redditi.