

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**  
(ART. 47 D.P.R. 28 DICEMBRE 2000 N 445)  
**COMUNICAZIONE ADESIONE O APPARTENENZA AD ASSOCIAZIONI O ORGANIZZAZIONI**  
(art. 4 – Codice comportamento)

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_  
Via /P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_, dipendente del Comune di Iglesias, presso il settore \_\_\_\_\_

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 DPR 445/2000 e informato/a che i dati saranno utilizzati ai sensi del decreto legislativo n. 196/2003, sotto la sua personale responsabilità

**DICHIARA**

la propria adesione o appartenenza alle seguenti associazioni od organizzazioni, (con esclusione dell'adesione a partiti politici ed organizzazioni sindacali), a prescindere dal loro carattere riservato o meno, i cui ambiti di interessi possano interferire con lo svolgimento dell'attività dell'ufficio cui è preposto:

1. ....
2. ....
3. ....
4. ....
5. ....

**SI IMPEGNA**

a comunicare le variazioni in merito a quanto sopra.

Iglesias,

Il dichiarante

\_\_\_\_\_