



CITTÀ DI IGLESIAS

## AVVISO

**Oggetto: Selezione per l'assunzione a tempo determinato di n°7 Impiegati d'ordine, da impegnare nel cantiere di nuova attivazione ai sensi della L.R. n°1 del 11/01/2018 Art.2 - Programma integrato plurifondo per il lavoro "LAVORAS".**

I candidati di cui alla prova selettiva nominata in oggetto ( si veda elenco allegato di n°21 nominativi quali risultano dalla graduatoria pervenuta dal Centro per l'impiego di Iglesias), sono invitati a presentarsi, muniti di un documento di identità in corso di validità, il giorno 16 aprile, alle ore 9,00, presso i locali della Sala riunioni 2° piano del Centro Direzionale comunale di Iglesias, sito in via Isonzo,5, per la prova di idoneità finalizzata all'assunzione a tempo determinato di n°7 Impiegati d'ordine, da impegnare nel cantiere di nuova attivazione ai sensi della L.R. n°1 del 11/01/2018 art.2 -Programma integrato plurifondo per il lavoro "LAVORAS".

**Si avvisano i candidati che la mancanza o ritardata presentazione comporterà l'esclusione dalla procedura selettiva.**

Iglesias , lì 10 aprile 2019.

**Il Presidente della Commissione**

*f.to Dott. Ing. Lamberto Tomasi*